

 **Κυπριακή Εκπαιδευτική Αποστολή**

**ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΠΑΡΟΙΚΙΑΚΟ ΣΧΟΛΕΙΟ**

…………………………………...

 **Αρ. Μητρώου:** ……………….

**ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΦΟΙΤΗΣΗΣ**

**Ο/Η μαθητ**…… …………………………….…………………………

**φοίτησε στην τάξη GCSE 1**

**κατά τη σχολική χρονιά 20**….. **- 20**…..

**Παρακολούθησε** ….. **από τα** ….. **μαθήματα.**

**Ο/Η εκπαιδευτικός** …………………………………..……….……………..

**Υπογραφή:** ………………………..

**Ο/Η διευθυντής/ντρια**  ………………………………….……………………

**Υπογραφή:** ………………………..

 **Ημερομηνία:** ………………………..